

REVIZE			
Index	Datum	Změna	Jméno



Projekty | Realizace | Projektový management

info@qualitygroup.cz | www.qualitygroup.cz

STAVTE CHYTŘE

STAVBA

CENTRUM TECHNICKÉHO A INOVATIVNÍHO VZDĚLÁVÁNÍ V KYJOVĚ

MÍSTO STAVBY

Nádražní 471/48  
Kyjov  
697 01

K.Ú.: Kyjov, Netčice u Kyjova

OKRES: Hodonín

KRAJ: Jihomoravský

GENERÁLNÍ PROJEKTANT

Quality Group s.r.o., Příkop 843/4, 602 00 Brno

IČ: 08879737, DS: yuvn5s8

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU

Ing. Jiří Šoltés, jiri.soltes@qualitygroup.cz, tel: +420 736 105 226

ZPRACOVATEL ODBORNÉ ČÁSTI

Ing. Dan Lukašík

tel.: 737 542 673

e-mail: dan.lukasik@qualitygroup.cz

AUTORIZACE

STAVEBNÍK - INVESTOR

Jihomoravský kraj zastoupený:

Žerotínovo náměstí 449/3, Brno, 601 82

IČO" 708 88 337

Č. SMLOUVY INVESTORA

Č. SMLOUVY PROJEKTANTA

P-22-039-000

OBJEKT

D.104 - NOVOSTAVBA AUTOSERVISU

ODBORNÁ ČÁST

D.104.01 Architektonicko-stavební řešení

DATUM

12/2023

MĚŘÍTKO

PARÉ

NÁZEV DOKUMENTU

MOBILNÍ DÍLENSKÁ TECHNOLOGIE

KÓD ELEKTRONICKÉ VERZE DOKUMENTU

stavba	stupeň	část	výkres	profese	název dokumentu	revize
CTIV	DPS	D.104.01	65.03	ASŘ	Mobilní technologie	00

## Požadavky na dílenskou technologii

- Tato dokumentace je určena jako dokumentace pro provádění stavby. Dokumentace nenahrazuje realizační, dodavatelskou ani dílenskou dokumentaci. Dílenská dokumentace musí být vždy v dostatečném předstihu před zahájením konkrétních prací odsouhlasena TDI, GP a Architektem. Konstrukční schémata ani ostatní výkresy dílenskou (výrobní) dokumentaci nenahrazují.
- Zhotovitel zpracuje Realizační dokumentaci stavby (RDS) a dokumentaci skutečného provedení stavby (DSPS). Rozsah viz souhrnná technická zpráva.
- Na všechny atypické konstrukce bude zpracována výrobní dokumentace, která bude odsouhlasena objednatelem ve spolupráci s TDI, GP a Architektem.
- Všechny použité konstrukce a materiály musí vyhovovat hygienickým požadavkům na emise škodlivin a cizorodých látek (formaldehyd, radon apod.).
- Jednotliví zhotovitelé konstrukcí či instalací jsou povinni postupovat dle platných a aktuálních zákonů, vyhlášek, nařízení vlády, norem a předpisů. Pokud by dokumentace s nimi byla v rozporu, jsou povinni neprodleně před i během procesu přípravy, výroby a výstavby na vzniklou skutečnost generálního projektanta upozornit.
- Jednotlivé profesní části musí být koordinovány se stavební a architektonickou částí projektové dokumentace, veškeré nejasnosti nebo případné rozdíly musí být včas konzultovány s GP a Architektem.
- Veškeré výrobky budou před zadáním do výroby nebo před objednáním dodavatelem přepočítány, rozměry přeměřeny a příslušná dílenská dokumentace dodavatele bude odsouhlasena objednatelem ve spolupráci s TDI, GP a Architektem.
- Při realizaci nutno respektovat podmínky a připomínky, které vyplynuly z veřejnoprávního projednání projektu stavby.
- Při provádění stavby je vždy nutné pracovat s nejaktuálnějšími revizemi výkresů.
- Aktuální revize dokumentace bude vždy stanovena a zapsána do stavebního deníku na KD GD a GP, veškeré změny a revize musí potvrdit TDI.
- Dodavatel stavby a subdodavatelé se musí vždy seznámit s nejaktuálnější verzí dokumentace a upozornit na případné nesrovnalosti.
- Před výrobou je nutné veškeré rozměry zaměřit, přesný rozměr bude stanoven přímo na stavbě.
- Součástí dodávky jsou veškeré kotevní, kotvící, upevňovací, připojovací konstrukce, doplňky.
- V případě potřeby provedení změny/opravy/úpravy oproti DPS lhostejno z jakého důvodu, zpracuje Zhotovitel návrh změny do RDS a předloží ji autorskému doзору, TDI a investorovi k vyjádření. Součástí návrhu této změny bude vždy oceněný soupis prací.
- V případě potřeby provedení změny/opravy/úpravy oproti DPS lhostejno z jakého důvodu, zpracuje Zhotovitel návrh změny do RDS a předloží ji autorskému doзору, TDI a investorovi k vyjádření. Součástí návrhu této změny bude vždy oceněný soupis prací.
- V souladu se zákonem o veřejných zakázkách č.137/2006, ve znění pozdějších předpisů, HLAVA IV., § 44, odstavec (9), bylo ve výjimečných případech pro dostatečně přesný a srozumitelný popis použito odkazu na typový výrobek, ten je možné dle tohoto zákona nahradit kvalitativně a technicky obdobným řešením. Uvedené odkazy na typový výrobek v této dokumentaci slouží pouze pro specifikaci technických parametrů a jejich kvalitativního standardu. Uvedené výrobky lze nahradit kvalitativně a technicky shodným řešením.

Odpady autoservisu Při činnosti autoservisu, opravě a údržbě vozů vznikají odpady. Odpad bude skladován lokálně na jednotlivých pracovištích. Některé mohou být nebezpečné pro životní prostředí, ale mohou být také zpětně využívány. Nebezpečné látky budou uloženy ve vymezených prostorách s vybavením havarijními a záchytnými prostředky. Pro hospodaření s odpady autoservisu bude vypracován plán odpadového hospodářství. Pro shromažďování nebezpečných odpadů budou sloužit speciální nádoby, kontejnery, obaly, a nádrže, které splňují technické požadavky stanovené zákonem a zvláštními právními předpisy na ochranu životního prostředí a zdraví lidí. Bude určen správce odpadového hospodářství s povinností vést řádnou evidenci množství, druhu, předání oprávněným osobám.

Rozdělení vzniklých odpadů vyhl. 8/2021 Sb. Vyhláška o Katalogu odpadů

Katalogové číslo	Odpad
16 01 03	Pneumatiky
16 01 07	Olejové filtry
16 01 09	Součástky obsahující PCB
16 01 10	Výbušné součásti (např. airbagy)
16 01 12	Brzdové destičky
16 01 13	Brzdové kapaliny
16 01 15	Nemrznoucí kapaliny
16 01 17	Železné kovy
16 01 18	Neželezné kovy
16 01 19	Plasty
16 01 20	Sklo

Pracoviště budou vybavena bezpečnostními pojízdnými kontejnery na sběr oleje o obsahu 10 až 15 l, do kterého se olej shora vypustí a je nutné jej potom uložit do sběrných nádoby o objemu 200 l. Po naplnění budou likvidovány prostřednictvím oprávněné osoby. Balení a označování tekutých odpadů musí být konstruováno tak, aby z nich jejich obsah nemohl samovolně uniknout, musí být odolný vůči poškození. Označení obalů musí být provedeno výrazně a čitelně v českém jazyce.

Nemrznoucí směsi, se z automobilů odsávají pomocí automatického přístroje pro odsávání, a dále přelijí se do bezpečnostních nádob.

Brzdové kapaliny lze podle surovin, z nichž byly vyrobeny rozdělit jako neropné, ropné a silikonové. Při práci s brzdovými kapalinami je třeba dbát zvýšené opatrnosti a používat ochranné pomůcky, protože obsahují organické látky dráždivé pokožku a sliznici.

Filtry pevných částic, filtry klimatizací nebo olejové filtry. Při výměně těchto filtrů je potřeba uložit je do uzavíratelné nádoby, kde jsou skladovány a následně odvezeny příslušnou firmu svážející tyto druhy odpadů.

Veškeré nakládání s odpady, zejména s odpady kategorie „N“, bude probíhat v souladu s požadavky zákona č.541/2020 Sb. o odpadech a s požadavky vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady. Dále bude zabezpečena recyklace využitelných složek

Plasty (palubní desky, kryty vnitřních částí dveří, kryty motorů, ochranné lišty). Složením se jedná o termoplasty – polykarbonáty, modifikované polyfenolenoxidy, polyethylensulfidy, termoplastické elastomery, polyestery aj. Hlavní podíl pryže připadá na pneumatiky, hadičky, řemeny, těsnění a další.

Sklo jedná se o skleněné tabule ve formě autoskla, která jsou lepená, tvrzená a zvláštní střepy, žárovky ze světel automobilů a rtuťovými výbojkami. Autoskla se likvidují převážně drcením a po odstranění nečistot se pak výsledný recyklát může použít např. do sklářského kmene, tedy na výrobu dalšího skla.

Textilní odpad ve formě textilních čalouněných sedaček, koberců nebo výplní části automobilů, textilie používané jako utěrky či hadry na otírání zbytků kapalin atd. Takto znečištěné hadry se vyhodí do nádoby a bude s nimi naloženo obdobně jako s filtry.

Kovový odpad: vyměněné části karoserií, a jiné demontované a vyměněné součásti vozidel.

Opotřebované akumulátory vystupují jako nebezpečný odpad, který je nutno shromažďovat na předepsaném místě a později prodat firmám, které se zabývají např. recyklací kovů.

Tabulka rozdělení vstupů a výstupů autoservisu

Vstupní materiál	Vystupující odpad
nové oleje, maziva, chladiva a jiné kapaliny určené k údržbě vozidel	použitý olej a jiné kapaliny pro autoservis dále nevyužitelné
čisté hadry	znečištěné hadry
nové díly a obaly	obalový materiál - igelit, papír, karton...
nová vozidla, vozidla v provozu na pozemních komunikacích	opotřebované pneumatiky, použité akumulátory, staré díly - sklo, plasty, kovy...

### **Zvláštní požadavky**

Montáž a uvedení do provozu pouze zařízení, které odpovídá požadavkům norem, předpisů a s odpovídající certifikací a revizemi. Po rozmístění zařízení provést napojení medií z páteřních rozvodů. Při montáži zařízení ověřovat dodržení minimálních bezpečnostních vzdáleností.

V rámci předávání jednotlivých zařízení budou provedeny přijímací zkoušky jednotlivých zařízení, včetně převzetí dokumentace a vyhotovení revizí a zkoušek zařízení. V rámci předávacího-zkušebního provozu bude provedena kontrola funkčnosti, úplnosti, bezpečnosti a parametrů jednotlivých zařízení a funkčnosti celého areálu .

V rámci předávacího-zkušebního provozu budou provedena případná daná nebo vyžádaná měření. V případě budoucího zahájení používání vozidel na alternativní plynový pohon dovybavit dílenské prostory detektory úniku dle použitého plynu a s tím související úpravy a doplnění vybavení.

Před uvedením stavby do trvalého užívání bude KHS JMK předložen doklad, že na stavbě byly použity výrobky splňující požadavky §3 vyhl. 409/2005 Sb. a laboratorní rozbor pitné vody z vnitřního vodovodu.

Stavba nevyžaduje zřizování ochranných či bezpečnostních pásem.,

TECHNOLOGIE DÍLNY				
Ozn.	Typ technologie	Množství (KS)	Poznámka	Revize
X03	Kombinované spotovací zařízení:	1 ks		0
X04	Bodová odporová svářečka:	1ks		0
X10	Mobilní odsávání a filtrační zařízení pro odtah svařovacích plynů	1 ks		0

V souladu se zákonem o veřejných zakázkách č.137/2006, ve znění pozdějších předpisů, HLAVA IV., § 44, odstavec (9), bylo ve výjimečných případech pro dostatečně přesný a srozumitelný popis použito odkazu na typový výrobek, ten je možné dle tohoto zákona nahradit kvalitativně a technicky obdobným řešením. Uvedené odkazy na typový výrobek v této dokumentaci slouží pouze pro specifikaci technických parametrů a jejich kvalitativního standardu. Uvedené výrobky lze nahradit kvalitativně a technicky shodným řešením.

### **X03 Kombinované spotovací zařízení:**

V souladu se zákonem o veřejných zakázkách č.137/2006, ve znění pozdějších předpisů, HLAVA IV., § 44, odstavec (9), bylo ve výjimečných případech pro dostatečně přesný a srozumitelný popis použito odkazu na typový výrobek, ten je možné dle tohoto zákona nahradit kvalitativně a technicky obdobným řešením. Uvedené odkazy na typový výrobek v této dokumentaci slouží pouze pro specifikaci technických parametrů a jejich kvalitativního standardu. Uvedené výrobky lze nahradit kvalitativně a technicky shodným řešením.

Dle současných standardů v autoopravárenství bylo uváženo, že nejvhodnějším výběrem pro drobné opravy karoserií je kombinované spotovací zařízení. Toto zařízení je vhodné pro opravy ocelových i hliníkových částí karoserie.

Obsahuje nejrůznější příslušenství pro opravy většiny poškození kovových karosářských panelů.

### **Součástí vybavení spotovacího zařízení:**

- Kombinované spotovací zařízení (pro ocel a hliník)
- Rozšířený vozík pro spotovací zařízení a příslušenství
- Automatická, manuální pistole na ocel
- Pistole na hliník
- 2 odlehčené mosty
- Prodloužené nohy mostů
- Vytahovací hrazdička
- Rázové reverzní kladivo
- Vytahovací háky
- Sada spotovacích bitů
- Magnetická zemnicí svorka
- Dvě sady hliníkových kladiv



### **Tech. parametry:**

- Napájení 400V
- Maximální proud minimálně 4000A
- Manuální a automatický režim
- Svařovací programy pro spotování, navařování bitů, ohřívání uhlíkovou elektrodou, navařování závitových úchytů
- Přívodní kabel – min 6m
- Zemní kabel min 1,8m

### **Součást dodávky:**

- Doprava
- Zaškolení obsluhy a uvedení zařízení do provozu
- Technická podpora

### **X04 Bodová odporová svářečka:**

V souladu se zákonem o veřejných zakázkách č.137/2006, ve znění pozdějších předpisů, HLAVA IV., § 44, odstavec (9), bylo ve výjimečných případech pro dostatečně přesný a srozumitelný popis použito odkazu na typový výrobek, ten je možné dle tohoto zákona nahradit kvalitativně a technicky obdobným řešením. Uvedené odkazy na typový výrobek v této dokumentaci slouží pouze pro specifikaci technických parametrů a jejich kvalitativního standardu. Uvedené výrobky lze nahradit kvalitativně a technicky shodným řešením.

Důvodem k výběru tohoto typu bodové svářečky jsou stále se zvyšující nároky na konstrukci karoserií automobilů, včetně využití tzn. multimateriálové konstrukce při níž se využívají nejrůznější typy ocelí včetně vysokopevnostních. Tyto oceli vyžadují při opravárenské činnosti zařízení, které je schopno vyvinout vysoké svařovací proudy a stisk svařovacích kleští.

Dalším důležitým parametrem je pomocné rameno, které umožní lehkou manipulaci s těžkým zařízením. Současně je také nutné, aby byla svářečka kapalinou chlazená a nedocházelo při jejím dlouhodobějším používání ve výuce k přehřívání.

### **Součástí vybavení bodové odporové svářečky:**

- Bodová odporová svářečka
- Sada izolovaných ramen pro svařování v různých částech karoserie (6 ks)

- Pomocné rameno pro manipulaci s kleštinami
- Chladicí kapalina
- Indukční jednotka na železo
- Indukční nástavec na drobné opůravy
- Set Indukčních spirál na ohřev šroubů a matek
- Odsávání 2 ramena, 6 m hadice
- Vzduchová přímočará pilka
- Prosazovací kleště
- Pneumatické nýtovací kleště
- Nýtovací sada
- Otočný stojan na motor do 500 kg

### **Tech. parametry:**

- Napájení 400V
- Sada C kleštin pro různé typy a pozice svařování na karoseriích (min 5ks)
- Zařízení pojízdné – na kolečkách
- Svařovací proud min 14 000 A
- Síla stisku svařovacích kleštin min 520 N
- Teleskopické pomocné rameno
- Kapalinou chlazený transformátor
- Kabel ke kleštinám min 5 m
- Ovládací prvky na těle svářečky i na kleštinách
- Režimy svařování – automatický, manuální, dle výrobce
- Možnost záznamu svařování na SD kartu

### **Součást dodávky:**

- Doprava
- Zaškolení obsluhy a uvedení zařízení do provozu
- Technická podpora



## **X10: Mobilní odsávací a filtrační zařízení pro odtaž svařovacích dýmů**

- Není součástí dodávky

Dispozice viz. Výkresová dokumentace.

Jednotka disponuje třístupňovou filtrací, otočným ramenem v hadicovém provedení, signalizací zaneseného filtru a umožňuje připojit sací hadici s

dýzou. Jednotka má certifikace IFA-W3.

### **Technické parametry odsavací jednotky:**

Napájecí napětí 1x 230 V

Výkon motoru 1,1kW

Typ ventilátoru radiální

Záruka min 2 roky

Průměr ramena 150 mm, délka ramena 3 m

Třístupňová filtrace s vyměnitelným filtrem

Odsávací výkon min 950m<sup>3</sup>/kg.

Stupeň odlučivosti > 99,5%

Snadná manipulace díky dvěma velkým kolečkům na zadní straně a dvěma malým vpředu

Rozměry cca (Š x H x V) 772 x 753 x 903 mm

Hmotnost max 71 kg

Hlučnost max 72db(A)

### **Sestava obsahuje:**

- 2x mobilní filtrační jednotka s jednorázovým filtrem
- 2x otočné rameno délky 3m s průměrem 150 mm

### **Součást dodávky:**

- doprava
- instalace
- školení obsluhy
- záruční i pozáruční servis